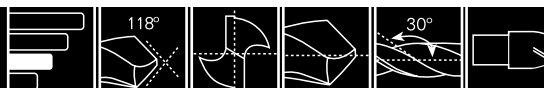


1104

HSS DIN 338 N MR



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●						●	●		○	●		○					
	15-35						25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Ø2	0,02-0,06						0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
Ø5	0,08-0,12						0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
Ø10	0,12-0,30						0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
Ø15	0,18-0,40						0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
Ø20	0,22-0,46						0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm	l mm	Icon
10,50	10	133	87	1
11,00	10	142	94	1
11,50	10	142	94	1
12,00	10	151	101	1
12,50	10	151	101	1
13,00	10	151	101	1
13,25	13	160	108	1
13,50	13	160	108	1
13,75	13	160	108	1
14,00	13	160	108	1
14,25	13	169	114	1
14,40	13	169	114	1
14,50	13	169	114	1
14,75	13	169	114	1
15,00	13	169	114	1
15,25	13	178	120	1
15,50	13	178	120	1
15,75	13	178	120	1
16,00	13	178	120	1
16,25	13	184	125	1
16,50	13	184	125	1
16,75	13	184	125	1
17,00	13	184	125	1
17,25	13	191	130	1
17,50	13	191	130	1
17,75	13	191	130	1
18,00	13	191	130	1
18,25	13	198	135	1
18,50	13	198	135	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	Icon
18,60	13	198	135	1
18,75	13	198	135	1
19,00	13	198	135	1
19,25	13	205	140	1
19,50	13	205	140	1
19,75	13	205	149	1
20,00	13	205	140	1
20,50	13	212	145	1
20,60	13	212	145	1
21,00	13	212	145	1
21,50	13	219	150	1
22,00	13	219	150	1
22,50	13	226	155	1
22,60	13	226	155	1
23,00	13	226	155	1
23,50	13	226	155	1
24,00	13	233	160	1
24,50	13	233	160	1
25,00	13	233	160	1
25,50	13	240	165	1
26,00	13	240	165	1
26,50	13	240	165	1
27,00	13	247	170	1
27,50	13	247	170	1
28,00	13	247	170	1
28,50	13	254	175	1
29,00	13	254	175	1
29,50	13	254	175	1
30,00	13	254	175	1